

## Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.05

### Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))



<b>Квалификация</b>	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом сварщик частично механизированной сварки плавлением
<b>Форма обучения</b>	Очная
<b>Форма финансирования</b>	Областной бюджет
<b>Прием на базе</b>	9 классов
<b>Срок обучения</b>	1 год 10 месяцев
<b>Область профессиональной деятельности выпускников</b>	
изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва	

### Виды деятельности выпускников по окончании техникума (профессиональные компетенции)

#### 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

- ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.  
 ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.  
 ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.  
 ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.  
 ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.  
 ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.  
 ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.  
 ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.  
 ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

#### 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  
 ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.  
 ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.  
 ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

#### 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей

- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  
 ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.  
 ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

### Возможные места трудоустройства

- ✚ Промышленные предприятия,
- ✚ Жилищно-коммунальное хозяйство;
- ✚ Ремонтные мастерские, автосервисы